

■機械仕様 Machine Specifications:

Unit:mm (Inch)

仕 様		Main Specifications	MG65・75×90~390
用 意 大	ベッド上の振り	Swing over bed	650 (25.5") 750 (29.5")
	往復台上の振り	Swing over carriage	360 (14.17") 460 (18.1") 300 (11.8") H4+VB
	両 心 間 距 離	Distance between centers	1000,1500,2000,2500,3000,4000mm
	最大加工長(H4刃物台)	Max.turning length (H4)	900,1400,1900,2400,2900,3900mm (VB:-100mm)
	※ (H4+VB刃物台)	(H4 + VB)	850,1350,1850,2350,2850,3850mm
	両心間支持重量	Support capa. center	1600kg (3520lbs)
用 意 中	片支持重量	Support capa. chuck	400kg (880lbs) チャック含む、Include chuck
	主軸端の形状	Spindle nose	JIS A1-11
	主軸前軸受の径	Bearing dia.	φ140 (5.5")
	主軸貫通穴径	Dia.hole through spindle	85mm (3.34")
	主軸テーパ穴径	Taper of main spindle	1/10 Meter Taper No.100
	セ ン タ	Size of center	M.T.No.5
用 意 中	主軸回転速度	Spindle speeds	自動3群 無段 (Auto.3groups infinite variable) 3~1800rpm
	刃物台の形状	Standard tool post	四角刃物台H4(250 [□])
	ツールの大きさ	Size of tool to be accommodated	25×25 (1") mm
	X/Z早送り速度	Rapid feed	6/9 (~200) ,6 (250~) m/min
	X/Z軸移動距離	Traverse	380 (14.96") /両芯間距離と同じ Same as center distance
	横送り台の幅	Width of cross slide	280mm (11")
用 意 中	切削送り速度	Cutting speeds	0.0001~500.0000mm/rev. 0.000001~9.999999in/rev.
	(MDIモード)	(MDI mode)	1~2000mm/min. 0.04~78in/min.
	切削送り速度	Cutting speeds	15段 (steps) 0.025~3.15mm/rev.
	(JOGモード)	(JOG mode)	0.00098~0.124in/rev.
	ベッ ド 長 さ	Bed Length	2750,3250,3750,4350,4850,5950mm
	ベッ ド 幅 × 高 さ	Bed,width x height	480×735mm
用 意 中	X軸サーボモータ	X axis servo motor	FANUC ACサーボ (servo) 1.0kW
	Z軸サーボモータ	Z axis servo motor	FANUC ACサーボ (servo) 3.0kW
	主 電 動 機	Main drive motor	A.Cスピンドル (Spindle motor) 11/15kW (Cont./50% ED) (15/20HP)
	心 押 軸 の 径	Dia.of tailstock spindle	φ100mm (3.93")
	セ ン タ 穴 径	Center of tailstock spindle	M.T.No.5
	心押軸移動距離	Max.travel of tailstock spindle	150mm (5.9")
機 械 重 量	心押軸推力	Thrust load of tailstock spindle	1000kg (2200lbs)
	機 械 重 量	Machine Weight	5000 (11000),5500 (12100),6000 (13200),6500 (14300), 7000 (15400),8000 (17600) kg (lbs)
	電 源 容 量	Power source	26KVA,32KVA (18.5/15kw)

●当社は、よりよい機械を製作するために常に工夫改良しております。仕様及び機械は、予告なく変更することがありますので、詳細は本社又は各営業所にてお確かめ願います。

●Specifications are subject to change without notice for improvements and modifications